

PQF 系列自动排气阀产品说明书

一、 产品概述

自动排气阀是安装在制冷或供热系统高处用于排放系统内气体的装置。系统内气体聚积过多会减少管道的流通面积，降低系统工作的效率。采用了自动排气阀的系统，能自动排除管路中产生的气体，保护管路上的设备，减小管路中因气体产生的噪声，会显著提高系统的效率，减少设备氧化腐蚀等问题。



二、 应用环境

适用于空调制冷系统、独立采暖系统、集中供热系统、地板辐射采暖系统等系统。

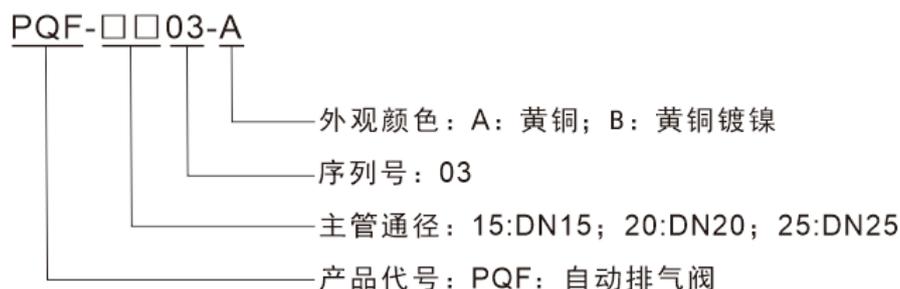
三、 产品特点

- 快速自动排气，灵敏度高，可靠性强
- 有效提高系统工作效率
- 水气分离结构设计，排气时不排水
- 降低系统噪声
- 可在线清洗阀芯，方便维护

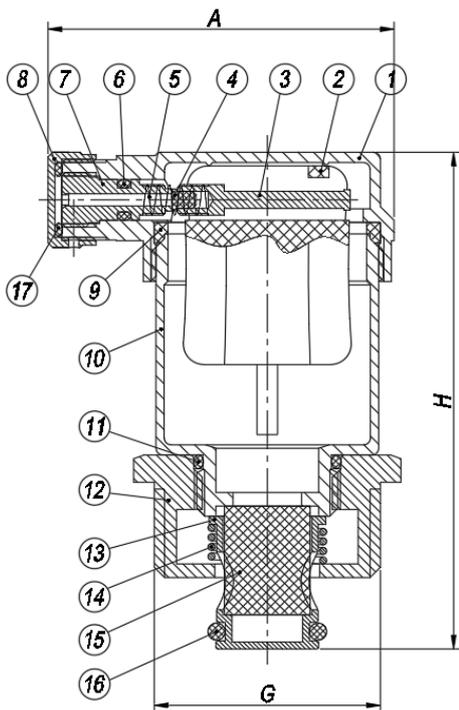
四、 产品技术参数

执行标准	GB/T8464-2008 《铁制和铜制螺纹连接阀门》
公称通径	DN15-DN25
公称压力	PN16
适用介质	水及 60%以内的乙二醇水溶液
介质温度	-10-120℃（液态）
主要零件材质	阀体，堵帽：黄铜 浮球：不锈钢 O 型圈：EPDM 浮子：PPR 弹簧：不锈钢

五、 产品命名规则



六、 产品结构及外形尺寸



材料明细表

序号	名称	材料	序号	名称	材料
1	排气阀帽	黄铜	10	排气阀体	黄铜
2	浮球	ABS	11	O型圈	EPDM
3	排气顶杆	黄铜	12	阻隔阀体	黄铜
4	橡胶垫	EPDM	13	阻隔阀芯	黄铜
5	弹簧	不锈钢	14	弹簧	不锈钢
6	O型圈	EPDM	15	过滤网	不锈钢
7	排气嘴	黄铜	16	O型圈	EPDM
8	排气盖帽	黄铜	17	O型圈	EPDM
9	垫圈	EPDM			

外形尺寸

公称通径	A (mm)	H (mm)	连接螺纹 G
DN15	47	72	G 1/2
DN20	47	72	G 3/4
DN25	47	72	G 1

七、 安装及调试

1. 安装前应检查阀门包装及外观是否完好；
2. 阀门应垂直安装在管道最高点上；
3. 当旋紧螺纹时，避免施加过大扭矩；
4. 建议自动排气阀前端安装通断阀，保证在检修排气阀时不发生漏水的情况；
5. 安装时，扳手应卡在六角帽处拧紧，阀体处不能用管钳。安装后，应松开小端盖以使气体排放；
6. 需清洗时，先拧紧阻隔阀体，然后卸下排气阀体连同其上部件即可。在拆卸排气阀体时不可松动阻隔阀体。排气阀体拆卸后，即可对滤网进行清洗。安装时，应先检查排气阀体螺纹片“O”型密封圈是否装配，有否破损，以免造成安装后泄漏；
7. 水质很差时应定期检查，更换，以免锈斑粘在密封面上导致漏水现象；
8. 友情提示：如排气阀安装在用户室内，建议告知用户正常供暖后，排气阀前端阀门关闭，避免发生漏水意外。



产品不得倒置安装；不得在旋紧后继续施加扭矩。

八、 维护与保养

为延长自动排气阀的使用寿命，建议每年进行一次维护保养，水质较差或容易结垢的位置适当减少

维护保养间隔时间。